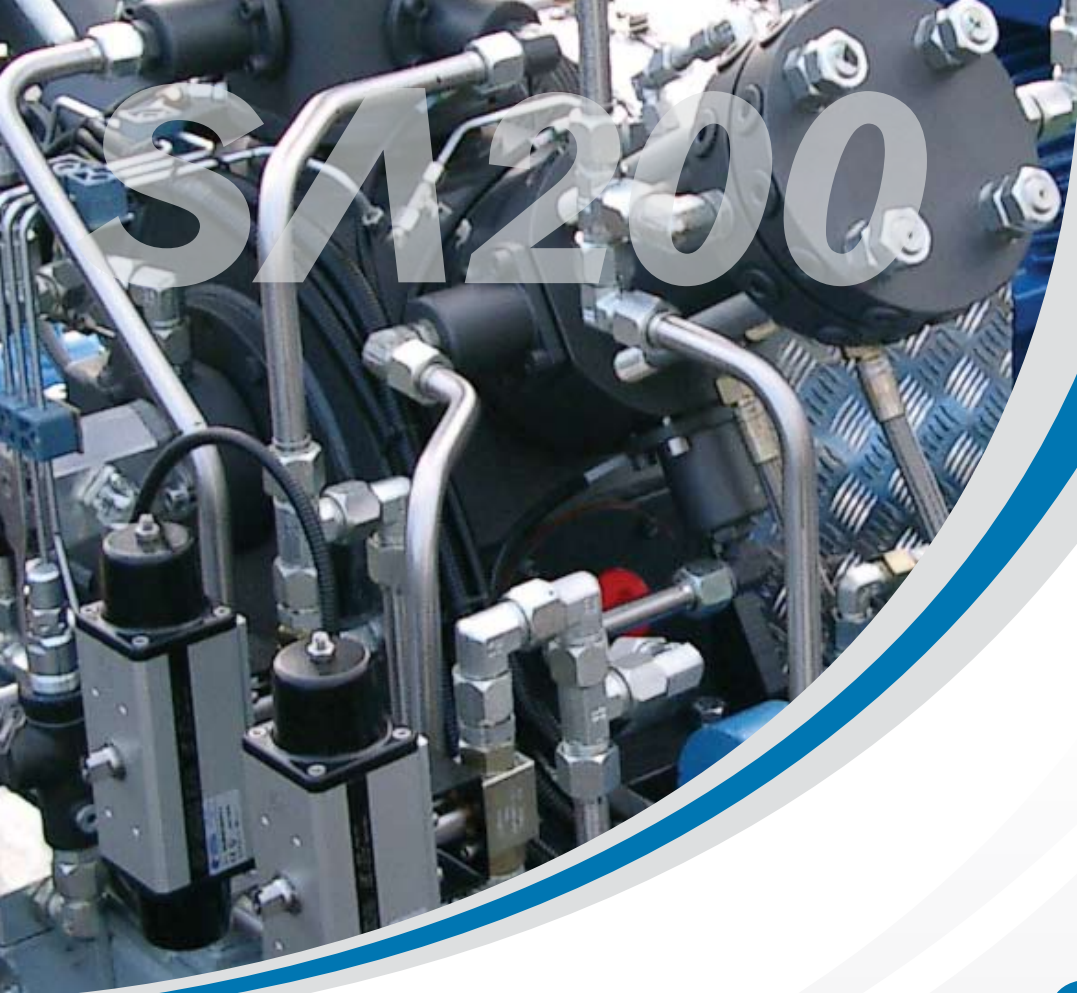


COMPRESSORE DI NUOVA GENERAZIONE

SA200



SA200



SA200

IL COMPRESSORE PER LA TUA STAZIONE



SA200 all'interno del sistema GASVECTOR



SA200

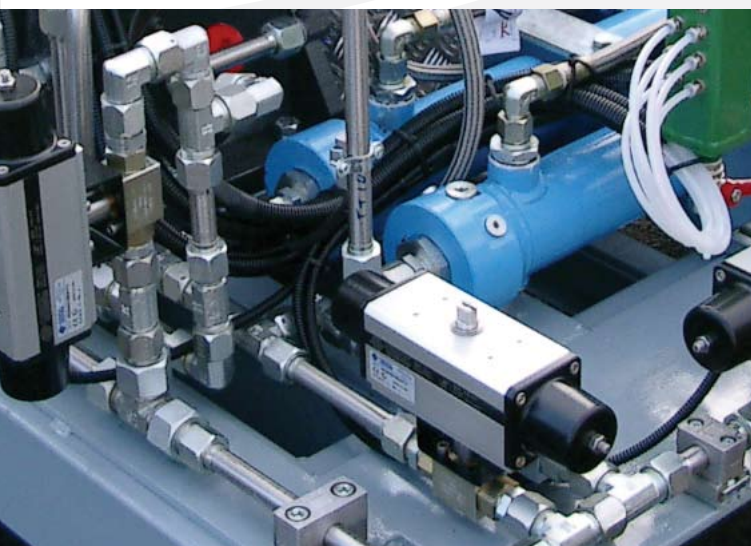
Progettato per essere installato sia all'interno dei moduli GASVECTOR che in locali tecnici, può essere abbinato a un motore elettrico di potenza massima fino a 55 kW con portate oltre 900 Sm³/h.

La flessibilità insita nel progetto del **SA200** lo rende utilizzabile in contesti quali le stazioni di rifornimento stradali, stazioni per flotte di mezzi pubblici, per impianti di processo anche in presenza di gas prodotto da biomasse.

Estremamente compatto e versatile, si adatta a qualsiasi pressione di aspirazione.

Di facile manutenzione, garantisce bassi consumi di olio, basse correnti di spunto e ridotti costi di compressione.

Ogni unità esce dalla fabbrica solo dopo essere stata testata alle condizioni di esercizio.



Caratteristiche principali

- Elevato rendimento
- Minimi costi di compressione disponibili sul mercato
- Ridotte correnti di spunto
- Assenza di vibrazioni
- Cilindri NON lubrificati
- Bassi consumi d'olio
- Funzionamento completamente automatico
- Pressione di mandata fino a 350 bar
- Minimi costi di manutenzione
- Progettato per un'ampia gamma di pressione aspirazione
- Perfettamente bilanciato
- Bassa rumorosità
- Modulo pistone-camicia intercambiabile
- Adatto per ogni tipo di applicazione: CNG, Biogas e Processo
- Progettato per funzionamento 24x24x365
- Sistema automatico di chiusura gas ingresso/uscita

Dotazioni standard

- Controllo remoto del sistema integrato
- Gestione allarmi via SMS/e.mail
- Touch screen 12" a colori
- Sistema computerizzato di controllo erogazione
- Filtrazione in ingresso 1 µm (micron)
- Sistema automatico di chiusura gas ingresso/uscita
- Pannello di priorità elettropneumatico
- Trasmettitori di pressioni interstadio
- Avviamento con alzavalvola e blow down
- Raffreddamento tropicalizzato gas-acqua-aria
- Sensore di efficienza per filtro olio manovellismo

Opzioni Disponibili

- Filtro a coalescenza
- Oil Free
- API 618 Conforme
- Quadro elettrico in versione Explosion Proof
- Avviamento con blow down
- Avviamento con inverter e gestione computerizzata dei consumi
- Sistema computerizzato di controllo della portata
- Avviamento con Soft-Start
- Funzionamento con motore endotermico
- Raffreddamento tropicalizzato gas-aria
- Protezione tubazioni da alta temperatura
- Trasmettitori di temperatura interstadio
- Trasmettitori di vibrazione
- Disponibile in configurazione booster per svuotamento carri bombolai

Nuovo sistema di regolazione dell'accoppiamento diretto motore-compressore

Ampia gamma di moduli pistone-camicia disponibile

Pistoni e tenute all'avanguardia rispetto agli standard del settore

Disponibilità di avviamento con alzavalvole o blow down

I più bassi consumi di olio presenti sul mercato

Configurazione a 2 o 3 cilindri

La più bassa presenza di olio nel gas compresso

Pannello di priorità a bordo skid

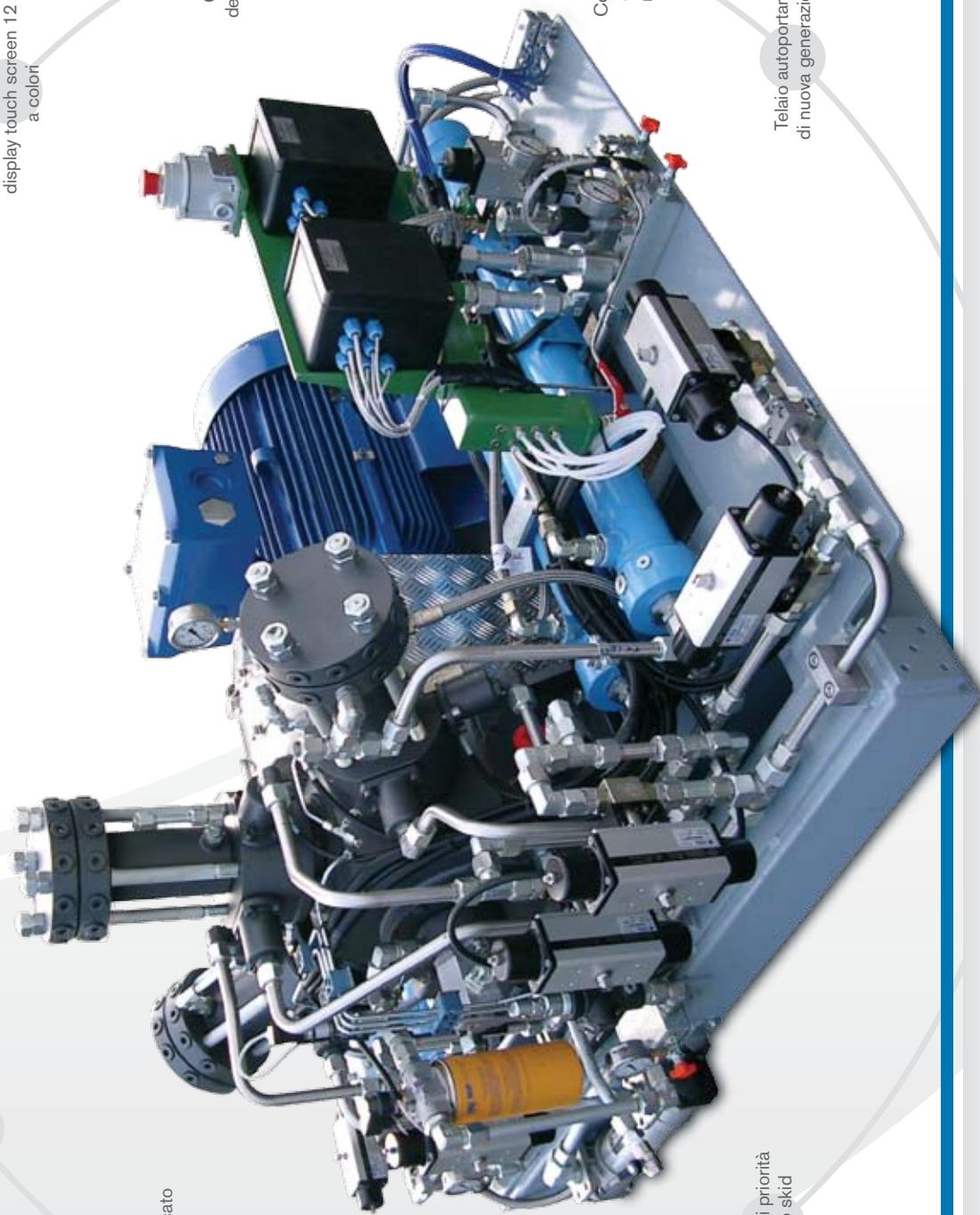
Quadro elettrico con ampio display touch screen 12" a colori

Controllo remoto del sistema integrato

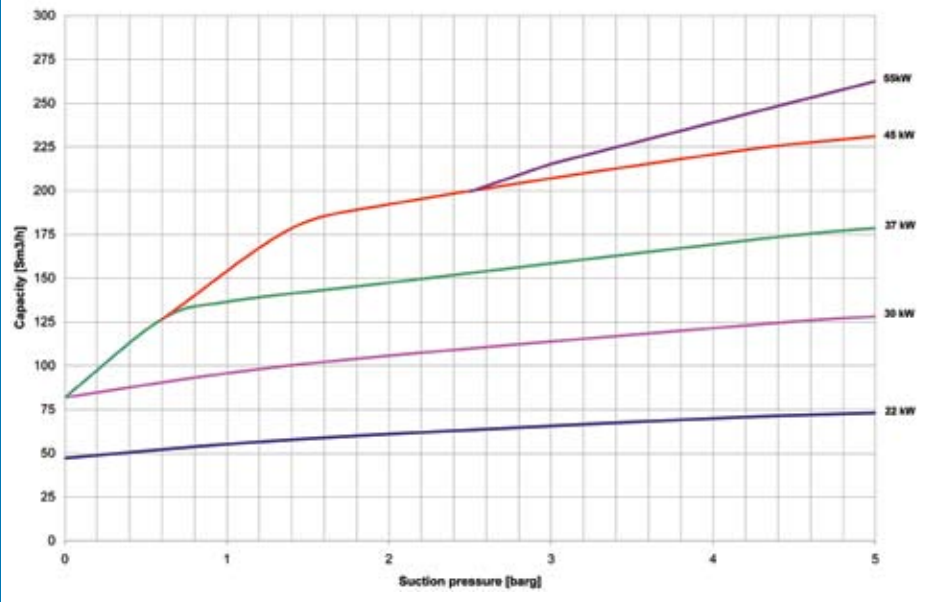
Gestione allarmi via SMS/e-mail

Compatto quadro di sicurezza e recupero vent

Telaio autoportante di nuova generazione



SA200 Diagramma di portata

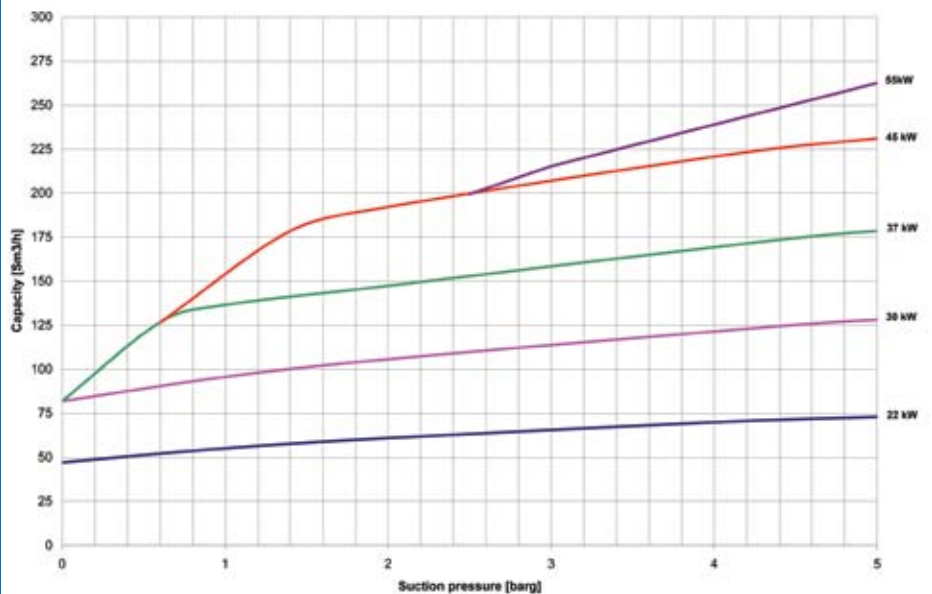


I diagrammi forniscono un range di prestazioni indicativo. Le prestazioni sono riferite a temperatura gas in ingresso 15°C e pressione di mandata 250 barg. Si prega di consultare il reparto tecnico di Forno Gas per una verifica sulla configurazione selezionata o per verifica della disponibilità del prodotto a pressioni e/o portate non presenti nei grafici.

SA200

www.fornovogas.it

SA200 Diagramma di portata



FORNOVOGAS
QUALITY IN COMPRESSION

Fornovo Gas S.r.l.
Sede Legale
Via P.M. Curie, 14
42100 - Reggio Emilia - Italy

Sede Operativa
Viale G. Verdi, 34/36
43029 - Traversetolo (PR) - Italy

Tel. +39.0521.842506
Fax +39.0522.550112
info@fornovogas.it