



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IT.АЖ58.В.01144/21

Серия **RU** № **0294632**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс».
Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 4, корпус 2, этаж II, помещение I, комната 27.
Адрес места осуществления деятельности: 117246, Россия, город Москва, Научный проезд, дом 19, этаж 2, комнаты 105, 106.
Телефон: +7 (495) 506-78-36, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АГНКС"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 107078, Россия, город Москва, переулок Докучаев, дом 2, строение 3, этаж 2, помещение 2
Основной государственный регистрационный номер 1207700003796.
Телефон: 79265718503 Адрес электронной почты: info@agnks.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ FORNOVO GAS S.p.A.

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:
Италия, Via Ponticelli, 5 - 7 - Traversetolo - Parma

ПРОДУКЦИЯ Компрессорные станции модели DA300, DA250, DA500, SA200, SA50

Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0796705 - 0796711).

Продукция изготовлена в соответствии с конструкторской и технологической документацией фирмы-изготовителя FORNOVO GAS S.p.A.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8414805900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2559ИЛПМВ от 28.12.2020 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ

ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05)

акта анализа состояния производства от 09.12.2020 года, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Центр «ПрофЭкс»

Руководство по эксплуатации, Паспорт, оценка рисков воспламенения, конструкторская документация.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы 25 лет при выполнении указаний по использованию. Назначенный срок хранения до переконсервации - 6 месяцев, условия хранения: 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150, условия хранения согласно технической и эксплуатационной документации изготовителя. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0796705 - 0796711.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

02.01.2021

ПО

01.01.2026

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.АЖ58.В.01144/21

Серия **RU** № **0796706**

После каждой ступени сжатия при необходимости могут быть установлены сборники конденсата-сепараторы с дренажными емкостями. Количество ступеней сжатия газа – от одной до четырех, в зависимости от характеристик компрессорной станции (в основном, от величины давления всасывания и требуемой производительности). Газовая обвязка компрессорной станции включает в себя отсечные шаровые краны с взрывозащищенными пневматическими, газовыми или электрическими приводами (вход газа в компрессор, выход газа из компрессора, байпасный, разгрузочный), механические предохранительные клапаны после каждой степени сжатия, ручные вентили сброса газа «на свечу», свечной коллектор, дренажные линии. На трубопроводной обвязке компрессорной станции установлены датчики температуры типа «термометр-сопротивление», измеряющие температуру до и после каждой ступени сжатия (если это необходимо). Свечной контур входит в состав газового контура, включает в себя свечной коллектор для вывода медленных и быстрых частиц, свечу, а также дренажный бачок для жидких фракций. Демпфаторы газа могут устанавливаться на входе в первую ступень сжатия компрессора или между ступенями или на выходе, представляют из себя продувочные баки, предназначенные для гашения пульсаций, которые аккумулируют достаточное количество газа, поступающего из газопровода.

Блок аккумуляторов предназначен для сглаживания пульсации при компримировании (сжатии) газа, а также для накопления и хранения определенного объема компримированного газа.

Емкость продувки представляет собой сосуд (комплект сосудов), предназначенный для разгрузки компрессора перед его остановкой. В емкости продувки для периодического слива конденсата имеются сливные пробки.

Система регулирования давления в составе компрессорной станции – уменьшает давление газа на входе или на выходе до допустимого технологического максимума. Регулирование может быть: автоматическим (с помощью датчика давления и термостата) и механическим (на основании показателей манометров) и редуктора.

Контур смазки компрессорной станции.

Природный газ (или иной газ) сжимается с помощью поршневой компрессорной установки, цилиндры которой не требуют смазки. При необходимости, возможна поставка с системой принудительной смазки цилиндров. Система принудительной смазки: с помощью двойной системы уплотнения на штоке цилиндров газ полностью изолирован от смазочного масла. Эта система вместе с отсутствием смазки цилиндров под давлением обеспечивает минимально возможное содержание масла в компримированном газе. Доступна опция 100% OilFree – разделение сред сжатия и смазки в корпусе компрессора. Система смазки может также включать в себя датчики давления и температуры масла, регулировочный клапан давления масла, взрывозащищенный электрический подогреватель масла в картере компрессора для предпускового прогрева, теплообменник «масло/вода» для охлаждения масла, маслонасос (либо механический, на валу компрессора, либо отдельный, оснащенный взрывозащищенным электродвигателем), предохранительный клапан ограничения давления масла и манометр давления масла.

Контур охлаждения компрессорной станции.

Газ может подвергаться охлаждению после каждой ступени в секциях воздушного, воздушно-водяного или иных типов охладителя (если это необходимо). Жидкостное охлаждение сжимаемого газа и цилиндров компрессорной установки осуществляется после каждого цикла сжатия (если это необходимо). Система охлаждения, состоящая из теплообменников типа «газ/вода» или «газ/воздух», датчиков температуры и давления охлаждающей жидкости, механических предохранительных клапанов (наличие элементов может меняться в зависимости от версии). Теплообменники могут бы установлены на компрессорной раме, вне компрессорной рамы или на несущей конструкции компрессорной установки (в этом случае система охлаждения и вентилиции состоит из вентиляторов, расположенных в верхней части компрессора, которые приводятся во вращение взрывозащищенным асинхронным двигателем и обеспечивают охлаждение газа, а также остальных устройств компрессора).

Приборная панель, собранная на раме компрессора или выносная, предназначена для визуализации основных переменных данных по работе компрессорной станции. На приборной панели находятся контрольно-измерительные приборы, манометры и датчики давления газа на входе и после каждой ступени сжатия компрессора (наличие датчиков может меняться в зависимости от версии).

Электрический контур состоит из кабельной обвязки, кабельных вводов, распределительных коробок, силового шкафа и шкафа автоматики и других элементов. Элементы электрического контура компрессорной станции могут быть установлены на компрессорной раме, а также быть выносными и располагаться в безопасной зоне компрессорной станции. Система аварийной остановки компрессорной станции срабатывает при отсутствии напряжения на программируемом логическом контроллере. По запросу предусматривается возможность для подключения других дополнительных датчиков и устройств системы аварийной сигнализации и остановки. Электрическая панель отображает параметры работы элементов компрессорной станции. С помощью панели осуществляется контроль технологического процесса и работы функциональных блоков компрессорной станции.

Все технологическое оборудование управляется посредством локальной автоматизированной системой управления технологическими процессами (АСУ ТП), выполненной в виде шкафов и размещенной в безопасной зоне вспомогательного отсека контейнера. Зона, образующаяся во вспомогательном отсеке, является взрывобезопасной, поскольку в ней нет оборудования, в котором обращается природный газ, и предприняты специальные меры для предотвращения его попадания во внутрь отсека. Специальными мерами являются: разделение взрывоопасной зоны основного отсека от безопасной зоны вспомогательного отсека газонепроницаемой перегородкой; использование в газонепроницаемой перегородке специальных герметичных кабельных проходок для кабелей и трубопроводов, предотвращающих попадание газа во вспомогательный отсек. Вспомогательный отсек оснащен собственной, независимой от помещения основного отсека с взрывоопасной зоной приточно-вытяжной вентиляционной системой. Вентиляционная система выполнена таким образом, что через вентиляционные отверстия во вспомогательный отсек не проникают взрывоопасные смеси (соответствующее расположение устройств для приточных и вытяжных систем).

Компрессорная станция может быть оснащена автоматикой во взрывозащищенном исполнении (установлена в опасной зоне) или выносной автоматикой для установки в безопасной зоне (операторной).

Пневмоконтур компрессорной установки включает в себя трубки для подачи инструментального воздуха в исполнительные механизмы, воздушный компрессор, фильтр воздуха, редуктор воздуха, контрольно-измерительные приборы пневмоконтура, осушитель воздуха.

Блок входных кранов (БВК) в составе компрессорной станции должен обеспечивать: предварительную фильтрацию механических примесей, содержащихся во входящем газе; учёт расхода (объёмный, массовый) входящего газа; возможность отключения трубопровода компрессорной станции от магистрального газового трубопровода по сигналу системы автоматического управления (САУ) в автоматическом режиме и/или вручную; возможность сброса газа из входного трубопровода станции «на свечу» в автоматическом режиме, по команде оператора на панели шкафа САУ, а также вручную в БВК; возможность продувки входного трубопровода станции инертным газом; возможность контроля давления входящего газа; возможность защиты технологического оборудования станции от превышения давления входящего газа; возможность отбора проб.

Межблочная арматура компрессорной станции обеспечивает законченную конструктивную реализацию функциональной газовой схемы компрессорной станции.

Более подробное описание конструкции и принцип действия компрессорных станций модели DA300, DA250, DA500, SA200, SA50 указано в эксплуатационной документации.

Основные технические параметры компрессорных станций модели DA300, DA250, DA500, SA200, SA50 представлены в таблице 1.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)



Каметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.АЖ58.В.01144/21

Серия **RU** № **0796707**

Таблица 1

Параметры	Значение
Диапазон температур окружающей среды, °С	от минус 40°С до +40°С
Маркировка взрывозащиты	<div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">Ex</div> II Gc IIA T3 <div style="border: 1px solid black; padding: 2px; display: inline-block;">Ex</div> II Gb c IIA T3

Перечень взрывозащищенного оборудования, входящего в состав компрессорных станций модели DA300, DA250, DA500, SA200, SA50, представлен в таблице 2.

Таблица 2

№	Наименование	Завод - изготовитель	Маркировка
1.	Компрессоры модели DA300, DA250, DA500, SA200, SA50	FORNOVO GAS S.p.A.	II Gc IIA T3 II Gb c IIA T3
2.	Модули взрывозащищенные, модели: 9113, 9106, 9202	PR electronics A/S	2Ex nA nC IIC T4 Gc X
3.	Преобразователь температуры тип 5333B, тип 5333C, тип 5333D	PR electronics A/S, Дания	0Ex ia IIC T4...T6 Ga
4.	Преобразователи температуры измерительные взрывозащищенные типов: - Промышленные сборки типа TR10, TR40	WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG.	1Ex ia IIC T6...T1 Gb X 1Ex ib IIC T6...T1 Gb X
5.	Клапаны предохранительные серии GLV, типа GLVC; серии SLK типов SLKC, SLKL	COI TECHNOLOGY S.R.L.	II Gb X
6.	Краны, клапаны, затворы, пневматические приводы, арматура автоматизированная и вспомогательные устройства	OMAL S.p.A.	II Gb c TX
7.	Шаровый кран высокого давления HERCULES серии VNA	Omal S.p.A, Италия	II Gb c TX X
8.	Краны шаровые	GEMELS S.r.l.	II Gb IIB T*
9.	Клапаны электромагнитные отсечные, клапаны электромагнитные распределительные, соленоиды, клапаны с пневмоприводом, электромеханические реле давления	Norgren GmbH Werk Fellbach	2Ex nA nC IIC T6 Gc X
10.	Соленоидный клапан типа 9710515460202400	IMI Norgren-Herion Fluidtronic GmbH & Co, Германия	1Ex d mb IIC T4/T6 Gb X
11.	Приборы для измерения и контроля давления	WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG	Ga / Gb Ex ia IIC T4/T5/T6
12.	Приборы измерительные давления торговой марки WIKA: преобразователи давления измерительные моделей: IS-3, IS-20-S, IS-21-S, IS-20-F, IS-21-F, IS-20-H	WIKA Alexander Wiegand GmbH & Co. KG, Германия	0Ex ia IIC T4, T5, T6 Ga
13.	Устройства распределительные и управления типов CP	TECHNOR ITALSMEA S.p.A.	1Ex db IIC T6... T4 Gb 1Ex db [ib] IIC T6 Gb 1Ex db [ia Ga] IIC T6 Gb
14.	Переключатели уровня (комплектующие для указателей уровня, уровнемеров BNA, UTN) BGU	WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG	1Ex d IIC T6...T3 Gb X 0Ex ia IIC T6...T3 Ga X
15.	Погружной трубчатый электронагреватель типа CM-C	UNICA C.E. SAS DI Broglio Erica & C	1Ex db eb IIC T4/T3 Gb X
16.	Взрывозащищенные асинхронные электродвигатели серий D5 160-180-200-225-250-280-315; D5 355-400; D5 400-450; D6 71-80-90-100-112-132	Marelli Motori S.p.A	1Ex d IIB T4 Gb, 1Ex d e IIB T4 Gb 1Ex d IIB T3 Gb 1Ex d e IIB T3 Gb
17.	Трехфазные асинхронные электродвигатели W21 Ex n/W21 Ex t: габаритов 63, 71, 80, 90S, 90L, 100L, 112M, 132S, 132M, 160M, 160L, 180M, 180L, 200M, 200L, 225S/M, 250S/M, 280S/M, 315S/M, 315B, 355M/L и	WEG (NANTONG) Electric Motor Manufacturing CO., LTD	2Ex nA IIC T3 Ge X 1Ex d IIB T6...T3 Gb 1Ex e IIC T4 Gb

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации


(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.АЖ58.В.01144/21

Серия **RU** № **0796708**

№	Наименование	Завод - изготовитель	Маркировка
	трехфазные асинхронные электродвигатели W22Ex n/W22Ex t габаритов 63, 71, 80, 90S, 90L, 100L, 112M, 132S, 132M, 132M/L, 160M, 160L, 180M, 180L, 200M, 200L, 225S/M, 250S/M, 280S/M, 315S/M, 315L, 355M/L, 355A/B		1Ex e IIC T3 Gb
18.	Датчик вибрации TR-26, датчик виброскорости T1-40, датчик вихрековый TR-NC/8, TR-NC/8V, преобразователь вибраций TR-1	CEMB S.p.A., Италия	0Ex ia IIC T4... T6 Ga 1Ex ia IIC T4... T6 Gb 1Ex d IIC T6 Gb
19.	Электродвигатели АВ.112..., АВ.132..., АВ...160..., АС/АМ 180, АС/АМ 200, АС/АМ 225, АС/АМ 250	CEMP S.r.l., Италия	1Ex d IIB T3/T4 Gb 1Ex d e IIB T3/T4 Gb 1Ex d IIC T3/T4 Gb
20.	Центробежные электронасосы АТ..., АГ..., ХТ...	CEMP S.r.l., Италия	II Gb e T5...T3
21.	Клапаны обратные, серии NR	DOTT. ING. MARIO COZZANI S.r.l.	II Gb e IIC T6...T3
22.	Электромеханический привод типа SCMG100	DOTT. ING. MARIO COZZANI S.r.l., Италия	1Ex e IIC T3 Gb
23.	Газоанализаторы PrimaX P, PRIMA X IR	MSA Innovation, LLC	1Ex d ia [ia Ga] IIC T4/T6 Gb 1Ex db IIC T4 Gb X
24.	Светильники линейные PSF 218, PSF 236, PSF 258, PSF 218E, PSF 236E, PSF 218M, PSF 28 LED, PSF 52 LED, PSF 28 LED/E, PSF 52 LED/E.	TEPEX d.o.o.	1Ex d IIC T6...T3 Gb X
25.	Оборудование для работы во взрывоопасных средах: нагреватели электрические типов G1275 / 80 - 700	Masterwatt S.r.l.	1Ex e IIC T6...T1 Gb X
26.	Нагреватели электрические, тип: NT125	MASTERWATT s.r.l.	1Ex d IIC T6... T1 Gb
27.	Электрические нагреватели, типов GTF 78-162, типов 80-700, типов 8-16	MASTERWATT s.r.l., Италия	1Ex d e IIB T1... T6 Gb 1Ex d e IIC T1... T6 Gb
28.	Подогреватель масла в станине компрессорной установки	Masterwatt S.r.l., Италия	1Ex e d IIC T5 Gb
29.	Обогреватель помещения компрессорного отсека	Masterwatt S.r.l., Италия	1Ex e d IIB T3 Gb
30.	Взрывозащищенные кабельные вводы тип: A2F	CMP Products LTD	1Ex d IIC Gb X
31.	Взрывозащищенные кабельные вводы тип: E1FX	CMP Products LTD	1Ex d IIC Gb X
32.	Электродвигатель водяного насоса тип ASA 112M-2	UMEB SA, Румыния	1Ex d e IIC T4 Gb X
33.	Электродвигатель масляного насоса тип ASA100	UMEB SA, Румыния	1Ex d IIC T5/T4/T3 Gb X
34.	Основной электрический двигатель для привода компрессора МЗКР...80-400	ABB OY Motors and Generators, Финляндия	1Ex d e IIB T4 Gb X
35.	Аварийная кнопка, тип 07-2*.*****	BARTEC GmbH	1Ex db e IIC T6 Gb X
36.	Кнопка старт-стоп компрессора тип: 07-351	Bartec GmbH, Германия	1Ex e d IIC T6 Gb
37.	Нагревающий кабель	Bartec GmbH, Германия	1Ex e II T2...T4 Gb
38.	Блоки и посты управления	Bartec GmbH, Германия	1Ex d e IIC T6 Gb
39.	Концевой выключатель на дверях компрессорного отсека	Bartec Componenten und System GmbH, Германия	1Ex d IIC T6 Gb
40.	Соленоид, тип AC10	Burkert Werke GmbH	1Ex mb IIC T4/T5/T6 Gb X
41.	Индуктивные цилиндрические датчики, индуктивные щелевые датчики, индуктивные кубические датчики, модель NJ5	Pepperl + Fuchs GmbH	0Ex ia IIC T6...T1 Ga X 1Ex ia IIC T6...T1 Gb X
42.	Барьер, тип KFD2-SR2	Pepperl + Fuchs, GmbH, Германия	[Ex ia Ga] IIC
43.	Взрывозащищенные электродвигатели серий: AD-PE V80 V2A..., AD-PE V90V2..., RLM..., RL..., MIA..., MIA1..., TUBE...	RAEL Motori Elettrici S.r.l.	1 Ex d IIC T6...T4 Gb 1Ex d e IIC T6...T4 Gb
44.	Распределительная коробка серии SA	COR.TEM S.p.A.	1Ex e ia IIC T6 Gb
45.	Кабельный ввод серии REV	COR.TEM S.p.A.	1Ex d IIC Gb X

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.АЖ58.В.01144/21

Серия **RU** № **0796710**

№	Наименование	Завод - изготовитель	Маркировка
81.	Модуль порошкового пожаротушения МПП	ООО "Эпотос-К", Россия	1Ex d IIB T4 Gb X
82.	Взрывозащищенная вентиляционная арматура ВГО	ООО "ЗАВОД ГОРЭЛТЕХ", Россия	1Ex d IIC T6...T3 Gb 1Ex d IIB T6...T3 Gb
83.	Пост взрывозащищенный кнопочный ПВК-25хл.1	ОАО "ВЭЛАН", Россия	1Ex e d IIC T6 Gb
84.	Устройство сигнально-пусковое охранно-пожарное УСПОП010412131249-8-1 "РОСА-2SL" с маркировкой по взрывозащите основных частей	ООО "СТД", Россия	[Ex ib Gb] IIC; [Ex ib Gb] IIB; 1Ex ib IIC T6 Gb
85.	Извещатель пожарный газовый взрывозащищенный ИП435-4-Ex "Сегмент"	ООО "Этра-спецавтоматика", Россия	0Ex ia IIC T6 Ga X
86.	Коробки соединительно-разветвительные взрывозащищенные КСРБ	ООО "Спецприбор", Россия	1Ex d IIB T6 Gb
87.	Кабельные вводы типа A*L**, A*LC***, A*RC***, A*LDS**, A*RDC**, A*RDF**, A*RDM**	Peppers Cable Giands Limited, Великобритания	Ex d IIC U Ex e II U Ex nR II U
88.	Оповещатель звуковой ЗОВ	ООО "Спецприбор", Россия	1Ex ib mb IIB T6 Gb
89.	Модули порошкового пожаротушения Буран	ООО "Эпотос-К", Россия	2Ex e mc II T3 Gc X
90.	Модули порошкового пожаротушения Тунгус	ЗАО "Источник Плюс", Россия	0Ex ia IIB T3 Ga
91.	Газоанализаторы СГОЭС	ЗАО "ЭЛЕКТРОСТАНДАРТ-ПРИБОР", Россия	1Ex d IIC T4 Gb
92.	Сигнализаторы газов шлейфовые "Сектор"	ООО "Промэкоприбор", Россия	0Ex ia IIC T6 Ga X
93.	Воздухонагреватели и охладители: модульные агрегаты воздушного охлаждения (конденсаторы), типа МАВО.К, модульные агрегаты воздушного охлаждения (драйкуллеры), типа МАВО.Д, воздухоохладители типа ВОА и ВОП	ООО "ВЕЗА", Россия	II Gb c IIC T4
94.	Установка адсорбционной осушки УПИГ	ООО "Сервис", Россия	II Gb IIB T3
95.	Электронасосы центробежные консольные типов КМ, К...-м, КМС, насосы центробежные консольные типа К и агрегаты на их базе.	ООО "Электромаш", Россия	II Gb c T4; II Gb c T4 X; II Gb IIB T4; II Gb IIB T4 X
96.	Вытяжные вентиляторы	Cimme S.r.l., Италия	1Ex d IIC T4 Gb
97.	Электродвигатель вентилятора обогревателя компрессорного отсека	Elprom, Италия	1Ex d IIC T4 Gb
98.	Светильники в помещении компрессорного отсека	CORTEM S.p.A., Италия	1Ex d e IIC T5 Gb
99.	Выключатель освещения в помещении компрессорного отсека	CORTEM S.p.A., Италия	1Ex d IIC T6 Gb
100.	Концевой выключатель на дверях компрессорного отсека	Bartec Componenten und System GmbH, Германия	1Ex d IIC T6 Gb
101.	Извещатель пожарный тепловой ИП 101 Азимут МК	ООО "Компания СМД", Россия	1Ex d IIB T4 Gb
102.	Световое табло взрывозащищенное СФЕРА МК «ГАЗ! УХОДИ!»	ООО "Компания СМД", Россия	1Ex d IIB T6 Gb
103.	Световое табло взрывозащищенное СФЕРА МК «ГАЗ! НЕ ВХОДИ!»	ООО "Компания СМД", Россия	1Ex d IIB T6 Gb
104.	Световое табло взрывозащищенное СФЕРА МК «АВТОМАТИКА ОТКЛЮЧЕНА!»	ООО "Компания СМД", Россия	1Ex d IIB T6 Gb
105.	Оповещатель звуковой ОРБИТА МК	ООО "Компания СМД", Россия	1Ex d IIB T6 Gb
106.	Электропривод воздушного клапана	Edelweiss Italia S.r.l., Италия	1Ex d IIC T6 Gb
107.	Клапан воздушный	Europair S.r.l., Италия	II Gb c IIB/IIC T1-T6
108.	Нагреватель электрический для обогрева контейнера, тип FAW,	Exheat Industrial Limited, Великобритания	1Ex e IIC T4...T2 Gb
109.	Привод заслонки тип Мах-***,	Schischek GmbH	1Ex d [ia Ga] IIC T6...T4 Gb X
110.	Проходка кабельная	Roxtec International AB, Швеция	1Ex e IIC Gb
111.	Устройство отчетное «ТОПАЗ-106К1Е»	ООО «Топаз-сервис»	2Ex e II T3 Gc

*- Допускается применение аналогичных комплектующих при условии наличия сертификата соответствия согласно требованиям законодательства РФ.

Конструкция компрессорных станций модели DA300, DA250, DA500, SA200, SA50 обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением конструкции согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31438.1-2011, в том числе:

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.АЖ58.В.01144/21

Серия **RU** № **0796711**

- применением взрывобезопасного электрооборудования с видами взрывозащиты «взрывонепроницаемые оболочки «д» по ГОСТ IEC 60079-1-2013, видом защиты вида «е» по ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012; искробезопасная электрическая цепь "i" по ГОСТ 31610.11-2012, видом защиты "п" по ГОСТ 31610.15-2012/IEC 60079-15:2005, видом взрывозащиты "герметизация компаундом "m" по ГОСТ Р МЭК 60079-18-2012;
- применением взрывобезопасного неэлектрического оборудования с видом взрывозащиты Защита конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011, выполнением его конструкции согласно требованиям ГОСТ 31441.1-2011, ГОСТ 31438.1-2011;
- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества;
- резьбовые соединения движущихся сборочных единиц рабочих органов оборудования имеют стопорящие устройства для предотвращения произвольного самоотвинчивания;
- конструкция соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- материалы, конструкция и тип оборудования, выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при работе в потенциально опасных средах. Физические и химические свойства материалов рабочих органов и деталей оборудования, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям, и не могут являться инициаторами взрыва.

Ремонт и обслуживание должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации. Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в руководстве по эксплуатации и техническому обслуживанию.

Внесение изменений в согласованные чертежи и конструкцию изделий возможно только по согласованию с ОС ООО Центр "ПрофЭкс".

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации оборудования.

3. Компрессорные станции модели DA300, DA250, DA500, SA200, SA50 соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».
ГОСТ 31441.1-2011	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.
ГОСТ 31438.1-2011	Взрывоопасные среды. Взрывозащита и предотвращение взрыва. Часть 1. Основополагающая концепция и методология.
ГОСТ 31610.0-2014	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.
ГОСТ IEC 60079-14-2013	Взрывоопасные среды. Часть 14. Проектирование, выбор и монтаж электростанций.

4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, включает следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- маркировку взрывозащиты (смотри таблицу 1);
- диапазон температур окружающей среды (смотри таблицу 1);
- дату выпуска или порядковый номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- название или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

- маркировку специальным знаком взрывобезопасности **Ex** и единым знаком обращения продукции в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения

Нет.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Хаметова
(подпись)

Рогозин
(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна
(Ф.И.О.)

М.П.
Рогозин Сергей Сергеевич
(Ф.И.О.)